



Technisches Datenblatt

MD SCHRAUBENSICHERUNG

MD MSS. 585.243

Stand: Februar 22

mittelfest | hochviskos | demontierbar | DVGW Freigabe
NSF Registration No. NF154175 Category Code: S6

Basis	Methacrylatester
Farbe	dunkelblau
Geruch	charakteristisch
Viskosität (25°C)	2.000-7.500 mPa.s
Dichte (25°C)	1,05 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +150°C
Max. Spaltfüllvermögen	0,25 mm
Losbrechmoment: MLB (DIN EN ISO 10964)	17-22 Nm
Scherfestigkeit (DIN 54452)	9-13 N/mm ²
Handfestigkeit	10-20 Min.
Funktionsfestigkeit	1-3 Std.
Endfestigkeit	12 Std.
Lagerzeit	24 Mt.
Max. Gewinde	36
Festigkeitsklasse (DIN 30661)	2
Flammpunkt	>100°C

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Eigenschaften Schraubensicherung

- Vibrationsbeständig
- Einkomponentig - sauber und einfach aufzutragen
- Für alle Gewindearten und -formen geeignet
- Dichtet zugleich im Gewinde

DIN-DVGW-NG-5146AU7052 nach DIN EN 751-1 Klasse H.
Nicht zulässig für die Verwendung in der Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2018.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch darauf ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.



- Schraubensicherung ist ein 1-Komponentiger Klebstoff welcher mit Metallkontakt unter Luftabschluss aushärtet.
- Schraubensicherung klebt, dichtet und sichert Schraubverbindungen, Füge­teile, Lager und Rohrverbindungen einfach, sicher und dauerhaft.
- Schraubensicherung ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden wie Splinte, Federringe und Scheiben.

Verarbeitungshinweise:

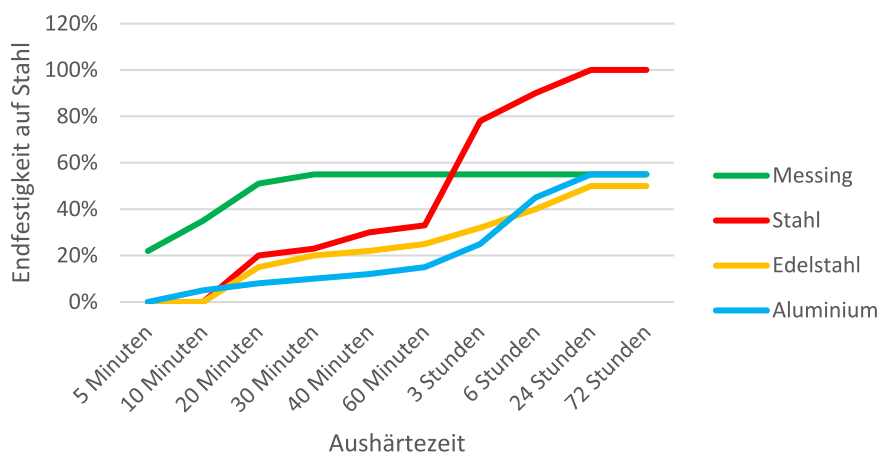
Die zu verbindenden Teile mit MARSTON CLEANER reinigen. Genügend Klebstoff auftragen und montieren. Eine sofortige Montage ist nicht erforderlich, da das Material erst nach dem Zusammenfügen der Teile reagiert. Anaerobe Flüssigkunststoffe reagieren nicht bei Metall – Kunststoff Kombinationen, in so einem Fall muss mit Aktivator gearbeitet werden. Unterschiedliche Typen mit verschiedenen Festigkeiten und Viskositäten ermöglichen eine genaue Abstimmung auf Ihren Anwendungsfall und sind für den Erfolg der Verklebung entscheidend. Die Aushärtung kann durch Aktivatoren stark beschleunigt werden.

RoHS konform

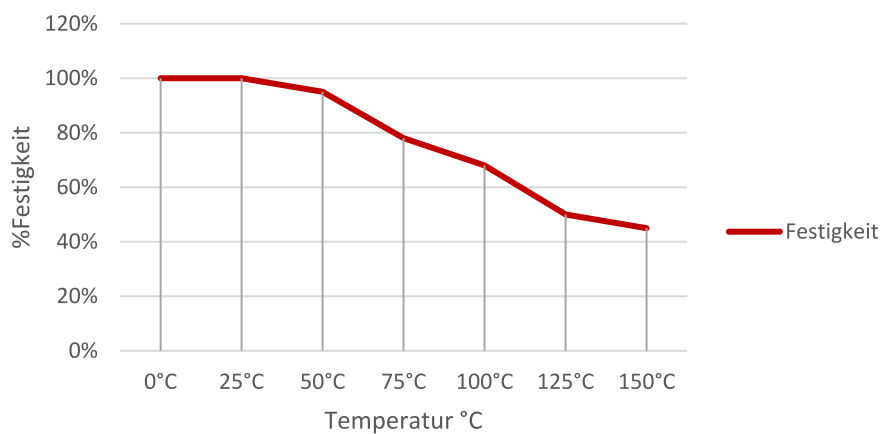
Verpackungseinheiten	Artikelnummer
12 Flaschen à 10 g	MSS.585.F10
12 Flaschen à 50 g	MSS.585.F50
6 Flaschen à 250 g	MSS.585.F250
12 Pumpdosierer á 15 g / Display	MSS.585.P15
12 Pumpdosierer á 50 g / Display	MSS.585.P50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Aushärtegeschwindigkeiten/Schrauben M10



Festigkeit



Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieser Prospekt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.