

DRAFTMAX ULTRA

ABSAUGTISCH

Der DraftMax Ultra ist eine Werkbank mit integrierter Absaugung und Filtration für Schweiß- und Schleifanwendungen. Der DraftMax Ultra beinhaltet ein dreistufiges Vorfiltersystem, zum optimalen Funkenfang und zwei Filterpatronen mit Selbstreinigung. Die Vor- und Hauptfilter sind mit ausziehbaren Staubschubbladen an der Unterseite ausgerüstet. Das differenzdruckgesteuerte Filterreinigungssystem startet automatisch beim Erreichen eines bestimmten Wertes während des laufenden Betriebes (Online Reinigung). Mittels Druckluftimpulse werden die Filterpatronen von innen nach außen einzeln abgereinigt. Der integrierte Summer meldet akustisch den Filterwechsel. Für Schweiß- und Schleifanwendungen muss der DraftMax Ultra mit dem BackDraft Kit zur optimalen Verteilung der Absaugleistung ausgerüstet werden (ca. 80% Rückwandabsaugung, ca. 20% Untertischabsaugung). In Abhängigkeit der Anwendung kann der Absaugtisch mit einem speziellen Arbeitsgitter versehen werden. Die Arbeitshöhe des Absaugtisches ist verstellbar. Die Wartung und der Filtertausch (außer Magnetventile) sind problemlos von vorne möglich.



Abgebildet: Absaugtisch mit BackDraft Kit und klappbaren Seitenwänden

ANWENDUNGSBEREICH

Der DraftMax Ultra ist für die folgenden Anwendungen geeignet:

- MIG-MAG Schweißen¹⁾
- WIG Schweißen¹⁾
- FCAW Schweißen¹⁾
- Elektroden-Schweißen¹⁾
- Schleifen¹⁾
- Schneiden (max. 50 A)¹⁾



¹⁾ Vorausgesetzt, dass der Absaugtisch mit dem richtigen Zubehör ausgerüstet ist (siehe Erhältliche Optionen/Zubehör)

Der DraftMax Ultra ist für folgende Anwendungen **nicht** geeignet:

- Fugenhobeln
- Aluminium-Laserschneiden
- Ölnebel
- Schweißrauch mit sehr hohem Ölanteil
- Absaugung aggressiver Rauche und Gase (z.B. von Säuren, alkalihaltigen Stoffen, lithiumhaltiger Lötpaste)
- Absaugung heisser Gase (ständig über 45°C)
- Aluminium- oder Magnesiumschleifen
- Flamspritzen
- Absaugung von Zement, Säge- und Holzspänen usw.
- Absaugung von Tabakwaren, ölhaltigen Medien und anderen brennbaren Partikeln, Objekten und Säuren
- unter explosionsgefährlichen Bedingungen



SPEZIFIKATIONEN

■ Abmessungen und eigenschaften

Abmessungen (L x B x H)	1380 x 1005 x 920 mm
Abmessungen Arbeitsfläche (L x B)	1366 x 750 mm
Höhenverstellung	920 - 970 mm
Material:	• Gehäuse • Arbeitsgitter
Farbe:	• Gehäuse • Türen
Gewicht (netto)	255 kg
Netzanschlusskabel Drehstrom	3 m (1 m intern, 2 m extern)
Stecker	nicht inbegriffen

Motortyp	nach IEC B3
Arbeitsflächenbelastung	200 kg
• mit Radsatz	• 150 kg
■ Filter	
Material Filterpatrone	Polyester-/Zellulose-Fasern
Form	oval
Anzahl der Falten	300
Filterfläche	2 x 26 m ²
Faltenhöhe	75 mm
Abstand zwischen den Falten	4 mm
Flächengewicht	90 g/m ²
Abscheidegrad	>99,9%
Staubklasse	M laut DIN EN 60335-2-69
	• bei einer Partikelgrösse von 0,3-5 µm • bei einer Anströmgeschwindigkeit von 0,056 m/s
Behandlung	SurfacePlus Precoat-Schicht (synthetic amorphous silica) (4,6 g/m ²)
Druckluftanschluss	3/8" (weiblich)
Drucklufttank	9 Liter
Benötigter Druck	5-8 Bar
Benötigte Druckluftqualität	trocken und ölfrei, laut ISO 8573-3 Klasse 6
Online Reinigung	7 Mal pro Filter innerhalb 2 Minuten
■ Leistung	
Ventilatorart	radial
Luftvolumen:	• 50Hz • 60Hz
	• 2500 m³/h • 3000 m³/h
Schallpegel (gemäß ISO 3746)	
• ohne Optionen	50Hz: 74 dB(A)
• mit Schalldämpfer	• 69 dB(A)
• mit Schalldämpfer + HEPA-Satz	• 67 dB(A)
	60Hz: 78 dB(A)
	• 74 dB(A)
	• 71 dB(A)

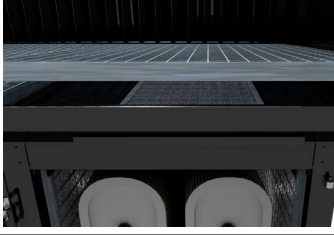
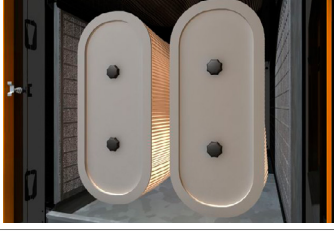
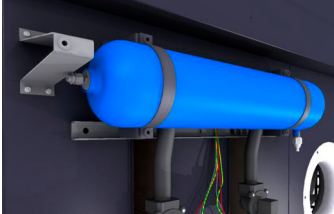
■ Elektrische daten	
Leistung:	• 50Hz • 60Hz
Anschlussspannung	• 2,2 kW • 3,0 kW
Aktivierung des Filterreinigungssystems	• 400V/3~/50Hz • 480V/3~/60Hz • 600V/3~/60Hz
Start/Stopps des Ventilators	druckgesteuert
Schutzklasse	max. 12 mal pro Stunde
Nennstrom	IP 66 (nur Elektronik)
Sicherung:	4,4 A
• Transformator	• T1Amp CCMR1
• 24V System	• T2Amp
Netzanschlusskabel	3~/4-adrig (3 Phasen, 1 Erde)
■ Umgebungsbedingungen	
Betriebstemperatur:	• mind. • nom. • max.
Max. relative Feuchtigkeit	• 5°C • 20°C • 40°C
Außeneinsatz zugelassen	80%
Lagerbedingungen	nein
	• 5-40°C • relative Feuchtigkeit max. 80%
■ Erhältliche Optionen/Zubehör	
BackDraft Kit	obligatorisch für alle Schweiß- und Schleifanwendungen
Seitenwände	
Arbeitsgitter für Plasmaschneiden	obligatorisch für Plasmaschneiden (max. 50 A)
HEPA-Satz	empfohlen für das Schweißen von hochlegiertem Material bei Luftrückführung
Schalldämpfer / Ausblasrohr	empfohlene Option
Arbeitsbeleuchtung	
Bewegungssensor	Start/Stop-Automatik
Schweißkabelsensor	Start/Stop-Automatik (nur für Schweißanwendungen)
Montageplatte für Schraubstock	
Radsatz	
Deckel für Staubschublade	empfohlen für das Schweißen von hochlegiertem Material
FCC-36/PTFE (2 x 18 m²)	Filterpatronen aus BiCo Polyester Filterpatrone mit PTFE Membran; besonders geeignet für schwere Beanspruchungen
■ Lieferumfang	
Absaugtisch ohne Arbeitsgitter - Arbeitsgitter (zweiteilig) - Abdeckstreifen mit 8 Bolzen M6 - Vierkantschlüssel 8 mm - Vierkantschlüssel 6 mm	
■ Bestellinformation	
Artikelnummer:	• 400V/3~/50Hz • 480V/3~/60Hz • 600V/3~/60Hz
Anzahl/Verpackung	• 7244700000 • 7245200000 • 7245800000
	1
■ Versandinformationen	
Bruttogewicht (incl. Palette)	270 kg

Verpackungsabmessungen	1505 x 1020 x 1150 mm
Max. Anzahl/Palette	1 (Stapel: max. 2 Paletten)
USt-ID	8421.39.2090

GENEHMIGUNGEN/ZERTIFIKATE

	
	DraftMax Ultra + HEPA-Satz : entspricht EN-ISO 21904-2-2020 (W3) (nur für 50Hz-Versionen)
	ref. UL-508A (nur für 60Hz-Versionen)

MERKMALE

Wartung an der Vorderseite	
Dreistufiger Funkenvorabscheider: • 1: Funkenvorabscheider unter Arbeitsgitter • 2: Labyrinth-Funkenfalle • 3: Funkenvorabscheider im Hauptfiltergehäuse	
Maximale Filterfläche	
Einfache Bedienung	
Druckdifferenzgesteuerte Filterreinigung	

Producttyp
Artikelnummer
Produktgruppe
Version

DraftMax Ultra
siehe Bestellinformation
Absaugtische
051021/G

Die neueste Version finden Sie immer auf www.plymovent.com