



# Kempact MIG 2530

621853002

Kempact MIG-Schweißgerät mit separaten Reglern für Schweißspannung und Vorschubgeschwindigkeit. Entdecken Sie die überlegene Lichtbogenleistung mit hervorragender Lichtbogenzündung in allen Situationen. Im Lieferumfang sind ein Massekabel (35 mm<sup>2</sup>, 5 m) und ein Gasschlauch (6 m) enthalten.

## Technische Daten

Beschreibung	Wert
Netzanschlussspannung	380...440 V ±10 %
Netzanschlussphasen	3~50/60 Hz
Typ des Netzanschlusskabels	4G, H07RN-F
Größe des Netzanschlusskabels	1.5 mm <sup>2</sup>
Max. Versorgungsstrom [I <sub>1max</sub> ]	17 A
Effektiver Versorgungsstrom [I <sub>1eff</sub> ]	11 A
Maximale Nenneingangsleistung [S <sub>1max</sub> ]	12 kVA
Netzsicherung	16 A
Leerlaufspannung [U <sub>av</sub> ]	30 V...45 V
Leistung, Einschaltdauer % bei maximalem Nennstrom, MIG	40 %

Beschreibung	Wert
Leistung bei +40 °C, max. Nennstrom, MIG	250 A
Leistung bei +40 °C, 60% MIG	207 A
Leistung bei +40 °C, 100% MIG	160 A
Leistungsfaktor bei maximalem Nennstrom [ $\lambda$ ]	0.64
Wirkungsgrad bei maximalem Nennstrom [ $\eta$ ]	87 %
EMV-Klasse	A
Fülldrahtdurchmesser, Fe	0.6 mm...1 mm
Fülldrahtdurchmesser, Ss	0.6 mm...1 mm
Fülldrahtdurchmesser, MC/FC	0.9 mm...1.2 mm
Fülldrahtdurchmesser, Al	0.9 mm...1.2 mm
DV-Geschwindigkeit	1 m/min...18 m/min
Maximales Gewicht der Drahtspule	15 kg
Maximaler Durchmesser der Drahtspule	300 mm
Betriebstemperatur	-20 °C...40 °C
Lagertemperatur	-40 °C...60 °C
Schutzklasse (vollständig installiert)	IP23S
Außenabmessungen, Länge	580 mm
Außenabmessungen, Breite	280 mm
Außenabmessungen, Höhe	440 mm
Gewicht ohne Zubehör	20 kg
Normen	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Leistungsbereich, MIG	null / 10 V ... null / 30 V