

MASCHINEN TYP	OPAL WATERJET COMBO
Antrieb	AC Servo Antriebe
Arbeitsbreite	1500 - 6000 mm
Arbeitslänge	1000 - 12000 mm
Materialdicke - Wasserschnneiden 2D	0,5 - 250 mm
Materialdicke - Wasserschnneiden 3D	0,5 - 150 mm
Materialdicke - Plasmaschnneiden	Abhängig von der Plasmaquelle
Positioniergeschwindigkeit	25000 mm/min
Sicherheitsnorm	DIN-EN 13850

OPTIONALES ZUBEHÖR

- PRO-X 3D Wasserstrahlschneidkopf
- Spannvorrichtung für Rohre und Profile
- Schneidbecken
- Wasserniveauregulierung
- Nadelmarkierung
- Plasamarkierung
- Zentriereinheit
- Abrasivschneiden
- Kratzkettenförderer
- Wasser-Enthärtungsanlage
- Sicherheitspakete
- Lichtgitter für Wassertisch
- Schneidbecken Reinigungssystem und Filtereinheit

Der Hersteller behält sich das Recht vor Änderungen oder Verbesserungen ohne Bekanntheitgabe durchzuführen.

WASSER
PLASMA

**Weltweit
schnellster
Waterjet!**



SOFTWARE



Und andere...

OPAL WATERJET COMBO

Innovation, Präzision und Sparsamkeit
Weltweit einzigartiges Zusammenspiel zwischen Wasserstrahl & Plasma



Eckert Cutting Technology GmbH
Konnwiese 12, 56477 Rennerod, Deutschland
tel.: +49 2664 25243-10
info@eckert-cutting.de
www.eckert-cutting.de



Schweißtechnik
einfach besser schweißen
Zwickauer Schweißtechnik GmbH
Maxhütte-Gewerberg 15
08056 Zwickau
0375 - 27 47 3-0
kontakt@z-schweisstechnik.de
www.schweisshop24.de

Mitglied im...
Member of...

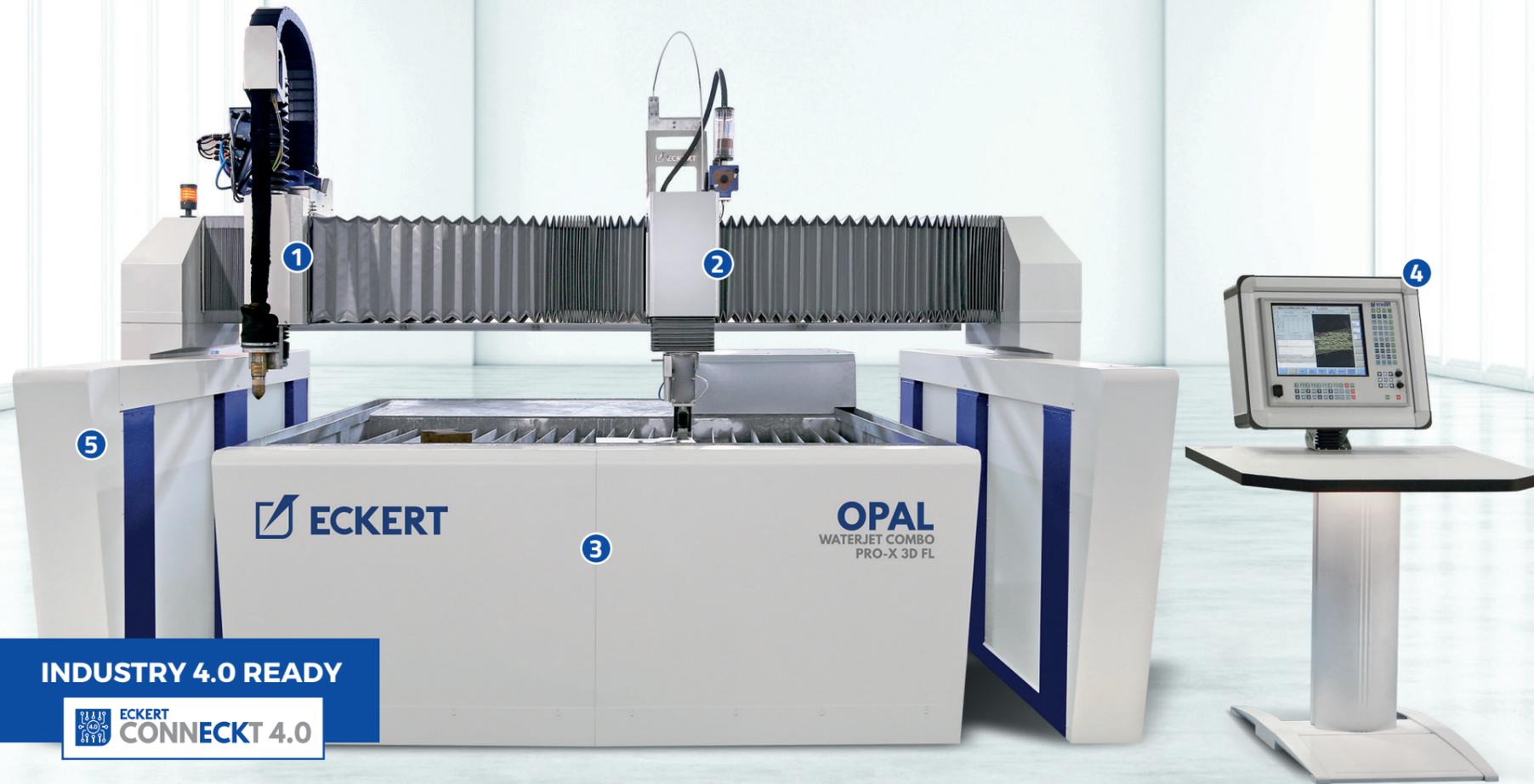


**INDUSTRY
BUSINESS
NETWORK 4.0**

WASSER

PLASMA

OPAL WATERJET COMBO



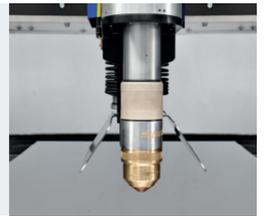
INDUSTRY 4.0 READY



1

SUPPORT HD 3000

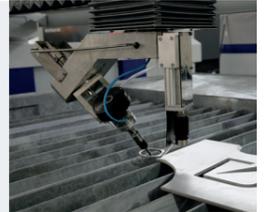
Der Support HD 3000 ermöglicht die Nutzung sämtlicher Funktionen moderner Plasmaschneider. Um eine maximale Präzision zu erreichen, basiert dessen Antrieb und Führung in der Z-Achse (Auf-Ab-Bewegung) auf hochpräzisen Kugelumlaufspindeln, sowie dynamischen Servo-Antrieben. Somit ist der ideale Abstand zwischen Schneidbrenner und Material stets gewährleistet und ermöglicht höchste Schnittqualität. Der Support HD 3000 verfügt serienmäßig über einen Kollisionsschutz, einen elektronischen und mechanischen Erstfindung sowie einer Echtzeit Höhenabstufung.



2

PRO-X 3D SCHNEIDKOPF

Der fünf-achsige Wasserstrahlschneidkopf Pro-X 3D ermöglicht eine noch effektivere Bearbeitung der Materialien bei maximaler Präzision, da dieser über die Möglichkeit verfügt, Schrägschnitte bis +/- 60 Grad zu realisieren, sowie einer automatischen Schneidwinkelkompensation, um der physikalisch bedingten Winkelabweichung des Wasserstrahls durch dezente Schrägstellung des Schneidkopfes entgegenzuwirken. Somit können die Nachbearbeitungskosten auf ein Minimum reduziert werden.



3

SCHNEIDBECKEN

Die Schneidanlage Opal Waterjet Combo verfügt über ein solides, statisch entkoppeltes Schneidbecken. Somit wird eine höhere Stabilität, Laufruhe und Lebensdauer der Maschine erreicht. Die korrosionsbeständige Stahlkonstruktion steht für hohe Robustheit und Langlebigkeit.



4

CNC STEUERUNG

Die intuitive CNC Steuerung ECS 872 ist ausgelegt für industrielle Einsätze und verfügt über einen Touch-Screen Monitor. Ausgestattet mit Komponenten namhafter Hersteller, sowie einer Konstruktion auch für extreme Gegebenheiten, kann eine Prozesssichere Arbeit der Schneidanlage stets gewährleistet werden. Sie verfügt über umfangreiche Hilfsfunktionen und zeichnet sich besonders durch ihre Bedienerfreundlichkeit aus.



5

KONSTRUKTION

Die Schneidanlage Opal Waterjet Combo verfügt über eine Portalbauweise. Diese verfügt über eine Konstruktion aus geschlossenen Stahlprofilen, um eine hohe Steifigkeit zu erreichen. Sämtliche Komponenten, die direktem Wasserkontakt ausgesetzt sind, werden aus Aluminium gefertigt oder sie werden zusätzlich durch spezielle Faltenbälge vor Wasser und Schmutz geschützt, um maximale Prozesssicherheit und Langlebigkeit zu garantieren. Dank seines relativ niedrigen Schwerpunkts am Portal erreicht die Opal Waterjet Anlage eine hohe Dynamik bei gleichzeitig maximaler Genauigkeit mittels High Precision Motoren im Zusammenspiel mit gehärteten und geschliffenen Präzisions-Zahnstangen.



CHARAKTERISTIK

Die patentierte Opal WaterJet Combo ist in der Lage, schnelles Plasmaschneiden mit hochpräzise Wasserstrahlschneiden zu kombinieren.

Der Vorteil dieser Kombinationsmöglichkeit ist die Verwendung der jeweiligen Stärken beider Schneidverfahren. Dank seiner universellen Einsatzmöglichkeiten hat sich die Opal Waterjet Combo sowohl in großen Fabriken als auch in kleinen Betrieben bewährt.

HAUPTMERKMALE

- ▶ Innovative, patentierte Verwendung von Wasserstrahl- und Plasma-Technologien
- ▶ Ermöglicht vollautomatisches Schneiden mit beiden Schneidverfahren
- ▶ Eine bis zu 10-fache Schnittgeschwindigkeit gegenüber herkömmlichen Wasserstrahlanlagen
- ▶ Senkung der Produktionskosten von bis zu 70%
- ▶ Universelles Werkzeug zum Schneiden sämtlicher Materialarten
- ▶ Möglichkeit der Verwendung des Pro-X 3D Schneidkopfes
- ▶ Flexible Einsatzmöglichkeit der jeweils bevorzugten Schneidtechnologien während des Schneidens für das entsprechende Bauteil
- ▶ Wahlweise Schneiden mit Reinwasser oder mit Abrasivmittel

STANDARD PLASMA SOURCES / HIGH PRESSURE PUMPS



Kjellberg FINSTERWALDE	Lochstechen	Trennschnitt
SmartFocus 300	40 mm	80 mm
SmartFocus 400	50 mm	100 mm
HiFocus 16li Neo	30 mm	50 mm
HiFocus 280i Neo	35 mm	70 mm
HiFocus 360i Neo	40 mm	80 mm
HiFocus 440i Neo	50 mm	120 mm
HiFocus 600i Neo	80 mm	160 mm
Q1500	30 mm	60 mm
Q3000	40 mm	80 mm
Q4500	50 mm	120 mm



HYPERTHERM	Lochstechen	Trennschnitt
Powermax 45	12 mm	25 mm
Powermax 65 SYNC	16 mm	32 mm
Powermax 85 SYNC	20 mm	38 mm
Powermax 105 SYNC	22 mm	50 mm
Powermax 125	25 mm	57 mm
MaxPRO 200	32 mm	75 mm
XPR 170	40 mm*	60 mm
XPR 300	50 mm*	80 mm

*Betrifft nicht die Core Konsole

BFT	Leistung [kW]	Max. Durchfluss [l/min]	Druck [bar]
VECTRON 40.22	22	3,5	4000
ECOTRON 40.22	22	2,3	4000
ECOTRON 40.30	30	3,4	4000
ECOTRON 40.37	37	3,8	4000
ECOTRON 40.45+	45	4,3	4000
SERVOTRON 40.37	37	3,8	4000
SERVOTRON 40.45+	45	4,6	4000

KMT WATERJET	Leistung [kW]	Max. Durchfluss [l/min]	Druck [bar]
TL-1 30	22	3,1	3800
NEO 40	29	3,8	4136
SL-VI 100S	37	4,3	380
SL-VI 30 PLUS	22	2,6	4136
SL-VI 50 STD	37	4,3	3800
SL-VI 125 PRO-III	93,2	6,0	6200