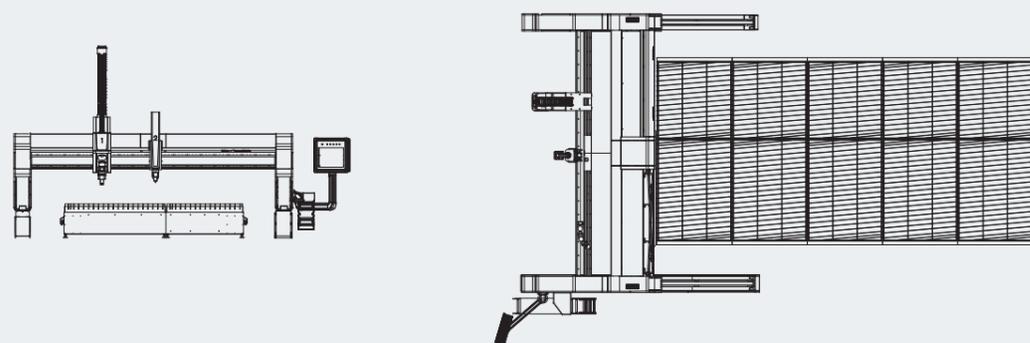


**AUTOGEN  
PLASMA**



MODELL	ONYX
Antriebe	Servo AC
Schnittbreite	2000-7000 mm
Arbeitslänge	jede Länge ab 1500 mm
Positioniergeschwindigkeit	25000 mm/min
Schnittdicke	bis 300 mm
Schnittqualität	DIN-EN ISO 9013
Positioniergenauigkeit	DIN-EN 28206
Sicherheitsnorm	DIN-EN 13850

**OPTIONALES ZUBEHÖR**

- |  |  |   |                      |
|--|--|---|----------------------|
| Portalverbreiterung mit integrierter Fernbedienung | Spannvorrichtung für Rohre und Profile | Filterabsauganlage                                    | Ventilation          |
| Plasmamarkierung                                   | Zentriereinheit                        | Nadelmarkierung                                       | Inkjet               |
| Hitzeschutz  | Sicherheitspakete                      | Kompressor  | Air Booster          |
| Fernbedienung                                      | Absaugtisch                            | Automatischer Wechseltisch                            | Wasser-Schneidbecken |
| Schneidkopf Vortex 3D FL                           | Autokalibrierung Vortex 3D FL          | Automatische Blechlagekorrektur für Vortex 3D-Support | Autonomes Oxy-cut    |

Der Hersteller behält sich das Recht vor Änderungen oder Verbesserungen ohne Bekanntgabe durchzuführen.

**SOFTWARE**



Und andere...

# ONYX

Einzigartige Ergonomie am Arbeitsplatz und innovative technische Lösungen vereint in einem attraktiven Maschinendesign.



**Eckert Cutting Technology GmbH**  
Konnewiese 12, 56477 Rennerod, Deutschland  
tel.: +49 2664 25243-10  
info@eckert-cutting.de

[www.eckert-cutting.de](http://www.eckert-cutting.de)



*einfach besser schweißen*  
**Zwickauer Schweißtechnik GmbH**  
Maxhütte-Gewerbering 15  
08056 Zwickau

0375 - 27 47 3-0  
kontakt@z-schweisstechnik.de  
[www.schweisshop24.de](http://www.schweisshop24.de)

Mitglied im...  
Member of...



**INDUSTRY  
BUSINESS  
NETWORK 4.0**

AUTOGEN  
PLASMA

ONYX



ECKERT

ONYX

INDUSTRY 4.0 READY

ECKERT  
CONNECT 4.0

**CHARAKTERISTIKEN**

Die neue Onyx CNC Schneidanlage ist das Ergebnis aus über 25 Jahren Schneiderfahrung. In ihr verbinden sich modernste Komponenten und eine solide mechanische Konstruktion für anspruchsvolle Anwender, die großen Wert auf eine besonders gute Arbeitsergonomie legen.

Eine überarbeitete Brückenkonstruktion für eine deutlich höhere Temperaturbeständigkeit und Steifigkeit beim Autogenschneiden. Es ist sehr wichtig, insbesondere beim dauerhaften schneiden von bis zu 300mm Materialstärke

In der Onyx kommt ein speziell entwickeltes Sicherheitskonzept zum Einsatz, welches sowohl für die Maschinenbediener als auch für die Mitarbeiter im direkten Umfeld nennenswerte Vorteile bietet. Ebenso wurden innovative Ideen in Bezug auf Bedienkomfort und Prozessüberwachung umgesetzt.

**HAUPTEIGENSCHAFTEN**

- ▶ Der Vortex 3D FL Schneidkopf sichert die höchste Präzision beim automatischen 3D Plasmaschneiden von Tafeln, Rohren und Profilen
- ▶ Dual Flex 3D ist ein leistungsfähiges und präzises Tool welches das 3D Schneiden mit Autogen und Plasma ermöglicht
- ▶ Eine steifere Brücke ermöglicht dynamisches Schneiden von Tafeln zwischen 1 mm und 300 mm Materialstärke
- ▶ Eine auf beweglichem Arm montierte moderne i-Vision-Steuerung ermöglicht einzigartig ergonomische und komfortable Bedienung sowie Prozessüberwachung
- ▶ Modifiziertes Antriebssystem sorgt für präzisere X-Achsen-Positionierung während des dynamischen Schneidens
- ▶ Power-LED-Beleuchtung und Lichtschranken gewährleisten sicheres Arbeiten
- ▶ Beste Ergebnisse Dank einer umfangreichen Basis vordefinierter Plasma- und Brennschneidparameter für unterschiedlichste Schneidaufgaben
- ▶ In die Maschine integrierte Komponenten sorgen für einen höheren Schutz gegen äußere Einflüsse beim Schneiden und erhöhen deren Lebensdauer
- ▶ CNC-Schneidemaschine mit Kjellberg® Contour Cut™ Technologie und Hypertherm® True Hole™ Zertifikat
- ▶ Fernverwaltung der Maschinenlast
- ▶ Assistent Maschinenwartungsplan

Die dargestellte Maschine enthält optionales Zubehör.

1

**VORTEX 3D FL SCHNEIDKOPF**

Basierend auf dem äußerst erfolgreichen Vortex 3D Plasmaschneidkopf wurde der Vortex 3D FL Schneidkopf hinsichtlich Gesamtgewicht und Dynamik perfektioniert. Der vollautomatische Plasmaschneidkopf ermöglicht äußerst präzises Schneiden und Anfasen in einem einzigen Arbeitsprozess. Ein Rotationswinkel von +/- 540° sowie ein Neigungswinkel von +/- 52°, machen aus unserer Schneidemaschine ein universelles Werkzeug. Somit ist er in der Lage in einem Arbeitsgang eine präzise Schweissnahtvorbereitung auf V-, X- und K-Phase vorzunehmen. Zudem ist der Schneidkopf serienmäßig mit einem Antikollisions-sensor und elektrischer & taktile Materialfindung und einer dynamischen Höhenabstimmung ausgestattet. Auf diese Weise können Schneidtechnologien wie: Contour Cut™, Contour Cut Speed™, Part Booster, Rapid Part und True Hole™ eingesetzt werden.



2

**DUAL FLEX 3D**

Dual Flex 3D ist ein universell einsetzbares Werkzeug mit dem sowohl 3D Fasenschnitte mit Plasma als auch Autogen ermöglicht werden. Der jeweilige Brennerwechsel ist innerhalb von wenigen Sekunden durchgeführt. Die Verwendung zweier Schneidtechnologien an einem Werkzeug ermöglicht Fasenschnitte in einem deutlich breiterem Materialdickenbereich bis zu 100mm und mehr. Ebenso können neben Blechen auch Rohre und Profile geschnitten werden. Der endlos drehbare Support verfügt über einen Neigungswinkel von +/- 52°, welcher zusätzlich eine hohe Performance und geringen Nachbearbeitungsaufwand garantiert.



3

**ABSAUGTISCH**

Der modular aufgebaute Schneidstisch ist statisch freistehend und somit besonders stabil in seiner Ausführung. Zudem verfügt er über eine herausnehmbare Tischauflage, samt Tischrahmen, zur schnellen und bequemen Entsorgung von Schlackereisen. Diese Art von Aufbau garantiert eine sichere und produktive Arbeitsweise. Außerdem verfügt der Absaugtisch über ein intelligentes Absaugsystem. Jedes Segment ist je nach Tischbreite mit je einem oder zwei pneumatisch angesteuerten Absaugkanälen ausgestattet, einer diagonal verstreuten Tischauflage sowie Auffangwannen für Schlackereise.



4

**i-VISION STEUERUNG**

Die modernste i-Vision Steuerung steht für hohe Qualität für Maschinen im Industrieinsatz. Für trefflichere Eingaben und entsprechendem Kratzschutz verfügt sie über einen modernen Corning® Gorilla® Glas Touchscreen. Hochwertige Komponenten und eine robuste Konstruktion sorgen für die notwendige Zuverlässigkeit beim Arbeiten. Umfangreiche Funktionen sowie eine intuitiv einstellbare Bedienoberfläche sorgen für eine schnelle und unkomplizierte Nutzung sämtlicher Maschinenfunktionen. Der Platz der CNC-Steuerung auf dem beweglichen Tragarm bietet einzigartigen Bedienkomfort und Sicherheit für den Maschinenbediener. Ebenso ermöglicht die vorgezogene Position einen optimierten Beobachtungswinkel auf den Schneidprozess sämtlicher Werkzeuge. Die CNC Steuerung ist wahlweise mitfahrend oder als freistehende Lösung verfügbar



5

**KONSTRUKTION**

Eine geschweißte Profilkonstruktion mit großen Querschnitten ergibt eine besonders hohe Steifigkeit bei relativ geringer Masse. Die weitestgehend in die Führungsmaschine integrierte Verkabelung sowie verbauten Schneidkomponenten ergeben höheren Schutz gegen Stäube und thermische Einflüsse beim Schneiden und erhöhen somit deren Lebensdauer. Ebenso ergeben die Länge der Laufwagen sowie eine serienmäßig zweispurige Linearführung eine besondere Laufruhe auf der X- und Y-Achse um hochwertige Schnittergebnisse auch bei komplizierten Teilen zu erreichen.



**STANDARD PLASMAQUELLEN**

HYPER THERM	Lochstechen		Trennschnitt		Kjellberg® FINSTERWALDE	Lochstechen		Trennschnitt	
	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm
Powermax 45	12	16	25	32	PA-S45W	20	25	45	60
Powermax 65 SYNC	16	20	32	40	CutFire 100i	20	25	30	40
Powermax 85 SYNC	20	25	38	50	SmartFocus 130	25	30	40	50
Powermax 105 SYNC	22	28	50	60	SmartFocus 170	30	35	50	60
Powermax 125	25	32	57	70	SmartFocus 200	30	35	60	70
MaxPRO 200	32	40	75	90	SmartFocus 300	40	45	80	100
HPR 400 XD	50	60	80	100	SmartFocus 400	50	60	100	120
HPR 800 XD	75	90	160	200	HiFocus 161i Neo	30	35	50	60
XPR 170	40	50*	60	70	HiFocus 280i Neo	35	40	70	80
XPR 300	50	60*	80	100	HiFocus 360i Neo	40	45	80	100
					HiFocus 440i Neo	50	55	120	150
					HiFocus 600i Neo	80	90	160	200
					Q1500	30	35	60	80
					Q3000	40	45	80	100
					Q4500	50	55	120	150

\*Betrifft nicht die Core Konsole

Die angegebenen Werte sind abhängig vom Material und seiner inneren Struktur. Die Möglichkeit des Durchstechens ist abhängig von der Materialdicke sowie dem Höhensensor und dem Antrieb.

