

**AUTOGEN
PLASMA**



MASCHINEN TYP	JANTAR
Antrieb	AC Servo Antriebe
Schneidbreite	1500, 2000, 2500, 3000 mm
Grundarbeitslänge	ab 1500 mm
Positioniergeschwindigkeit	25000 mm/min
Schneiddicke	max. 100 mm
Schneidqualität	DIN-EN ISO 9013
Positioniergenauigkeit	DIN-EN 28206
Sicherheitsnorm	DIN-EN 13850

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Portalverbreiterung mit integrierter Fernbedienung
- Spannvorrichtung für Rohre und Profile
- Filterabsauganlage
- Ventilation
- Plasmamarkierung
- Zentriereinheit
- Nadelmarkierung
- Inkjet
- Hitzeschutz
- Sicherheitspakete
- Kompressor
- Autonomous Oxycut
- Fernbedienung
- Absaugtisch
- Automatischer Wechseltisch
- Wasser-Schneidbecken

Der Hersteller behält sich das Recht vor Änderungen oder Verbesserungen ohne Bekanntgabe durchzuführen.

SOFTWARE



Und andere...

JANTAR

Die dauerhafte Lösung für präzises Autogen- und Plasmaschneiden
Robuste Bauweise, zuverlässig, langlebig, kinderleicht
zu bedienen und alles aus einer Hand



Eckert Cutting Technology GmbH
Konnwiese 12, 56477 Rennerod, Deutschland
tel.: +49 2664 25243-10
info@eckert-cutting.de

www.eckert-cutting.de



einfach besser schweißen
Zwickauer Schweißtechnik GmbH
Maxhütte-Gewerberg 15
08056 Zwickau

0375 - 27 47 3-0
kontakt@z-schweisstechnik.de
www.schweisshop24.de

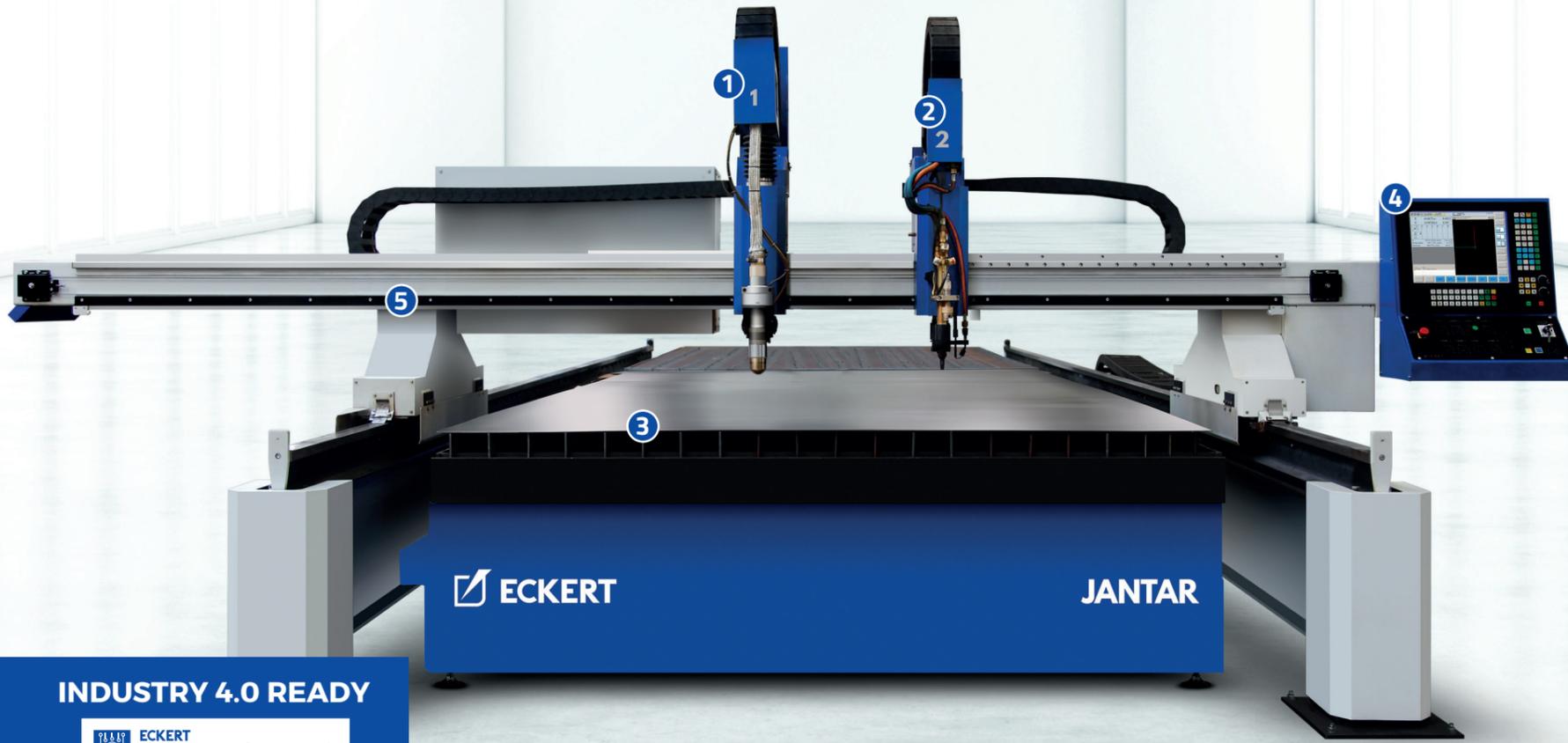
Mitglied im...
Member of...



**INDUSTRY
BUSINESS
NETWORK 4.0**

AUTOGEN
PLASMA

JANTAR



INDUSTRY 4.0 READY



CHARAKTERISTIK

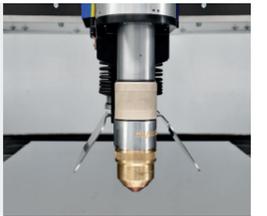
Jantar überzeugt durch ihre hohe Dynamik und ein unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis. Die Kombination aus einem robusten Stahlportal, einen stabilen und bequem zugänglichen Schneidstisch, sowie eines massiven Führungssystems machen die Maschine zum idealen Begleiter sowohl in kleinen, als auch großen Industriebetrieben.

HAUPTMERKMALE

- ▶ Top Schneidergebnisse von Materialdicken ab 0,5 mm bis 100 mm
- ▶ Erprobte Schneidparameter für optimale Schnitte mit Autogen & Plasma
- ▶ Statisch entkoppeltes Tisch-Führungsschienenkonzept aus dem High-End Segment
- ▶ Dauerhaftes thermisches Schneiden von Dickblechen ohne Gefährdung der Maschinengeometrie
- ▶ Wartungsarmes und langlebiges Führungssystem
- ▶ Schneller und bedienerfreundlicher Zugang zu großvolumigen Schlackebehältern
- ▶ Flexible Bearbeitung von Rohren und Profilen mittels optionaler Portalverbreiterung
- ▶ CNC-Schneidmaschine mit Kjellberg® Contour Cut™ Technologie und Hypertherm® True Hole™ Zertifikat
- ▶ Fernverwaltung der Maschinennutzung
- ▶ Digitaler Wartungsassistent

1 SUPPORT HD3000

Der Support HD 3000 ist speziell für den Einsatz moderner Plasmaschneidtechnik konzipiert. Um maximale Präzision zu erreichen, basiert dessen Antrieb und Führung in der Z-Achse (Auf-Ab-Bewegung) auf hochpräzisen Kugellaufringspindeln, sowie dynamischen Servo-Antrieben. Somit ist der ideale Abstand zwischen Schneidbrenner und Material stets gewährleistet und ermöglicht höchste Schnittqualität. Zudem verfügt der HD 3000 Support serienmäßig über einen Kollisionsschutz, einer elektronischen und mechanischen Erstfindung, sowie einer High Speed Höhenabstimmung. Damit steht der optimalen Nutzung von Contour Cut™, Contour Cut Speed™, Diameter Pro™, sowie True Hole™ Schneidparametern nichts im Wege.



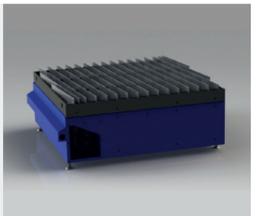
2 DUAL FLEX 2D SCHNEIDKOPF

Dual Flex 2D Schneidkopf ist eine innovative Lösung mit der sowohl Plasma als auch Autogen geschnitten werden kann. Der wechselseitige Brennerwechsel dauert lediglich wenige Sekunden. Die 2in1 Lösung erweitert die Bearbeitungsmöglichkeiten erheblich und reduziert gleichzeitig deutlich die Anschaffungskosten. Der Schneidkopf ist ausgestattet mit diversen Sensoren (Kollisionsschutz, CLC, IDC), welche eine automatisierte 2D Bearbeitung ermöglichen.



3 ABSAUGTISCH

Der modular aufgebaute Schneidstisch von Eckert ist statisch freistehend und somit besonders stabil in seiner Ausführung. Zudem verfügt er über einen herausnehmbaren Tischrahmen bei dem mit wenigen Handgriffen die gesamte Auflagefläche zur schnellen und bequemen Entleerung der Schlackewannen freigelegt ist. Diese Art des Aufbaus garantiert eine sichere und produktive Arbeitsweise. Außerdem verfügt der Absaugtisch über ein intelligentes CNC gesteuertes Absaugsystem bei dem jedes Segment, je nach Tischbreite mit einseitigen oder doppelseitigen Absaugkanälen ausgestattet ist. Die dazu passende Eckert Filterabsauganlage rundet das Gesamtpaket entsprechend ab.



4 CNC STEUERUNG

Die intuitive CNC Touch-Screen Steuerung ECS 872 ist für industrielle Einsätze ausgelegt und kann frei stehend oder als mitfahrende Variante ausgewählt werden. Ausgestattet mit Komponenten namhafter Hersteller, sowie einer Konstruktion auch für extreme Gegebenheiten, kann eine prozesssichere Arbeit der Führungsanlage stets gewährleistet werden. Sie verfügt über umfangreiche Hilfsfunktionen und zeichnet sich besonders durch ihre Bedienerfreundlichkeit aus. Die CNC Steuerung ist wahlweise mitfahrend oder als freistehende Lösung verfügbar.



5 KONSTRUKTION

Die Konstruktion des Schneidportals besteht aus geschweißten Stahlprofilen, um eine besonders hohe Steifigkeit und Laufruhe bei gleichzeitig geringer Masse zu erreichen. Somit kann sowohl im Dauerbetrieb und hohen thermischen Einflüssen durch große Materialstärken als auch im hochdynamischen Betrieb bei Dünoblechbearbeitung stets eine stabile Geometrie der Anlage gewährleistet werden. Profitieren auch Sie von der Kombination aus Linearführungen und einem hochstabilen Schienensystem aus dem High-End Segment!



STANDARD STROMQUELLEN

HYPERTHERM	Lochstechen		Trennschnitt		Kjellberg® FINSTERWALDE	Lochstechen		Trennschnitt	
	12 mm	25 mm	32 mm	38 mm		20 mm	45 mm	30 mm	60 mm
Powermax 45	12 mm	25 mm	32 mm	38 mm	PA-S45W	20 mm	45 mm	30 mm	60 mm
Powermax 65 SYNC	16 mm	32 mm	38 mm	45 mm	CutFire 100i	20 mm	45 mm	30 mm	60 mm
Powermax 85 SYNC	20 mm	38 mm	45 mm	50 mm	SmartFocus 130	30 mm	60 mm	30 mm	60 mm
Powermax 105 SYNC	22 mm	50 mm	50 mm	60 mm	SmartFocus 170	30 mm	60 mm	30 mm	60 mm
MaxPRO 200	32 mm	75 mm	60 mm	70 mm	SmartFocus 200	30 mm	60 mm	30 mm	60 mm
MaxPRO 200	32 mm	75 mm	70 mm	80 mm	SmartFocus 300	40 mm	80 mm	40 mm	80 mm
XPR 170	40 mm*	60 mm	80 mm	90 mm	HiFocus 161i Neo	30 mm	60 mm	30 mm	60 mm
XPR 300	50 mm*	80 mm	90 mm	100 mm	HiFocus 280i Neo	40 mm	80 mm	40 mm	80 mm
					HiFocus 360i Neo	50 mm	100 mm	50 mm	100 mm
					Q1500	30 mm	60 mm	30 mm	60 mm
					Q3000	40 mm	80 mm	40 mm	80 mm

*Betrifft nicht die Core Konsole

Die angegebenen Daten hängen vom geschrittenen Material und seiner Struktur ab. Durchstechparameter hängen von der Materialart, Materialdicke, sowie Höhenabstimmung und Steuerung ab.

